Comment construire un moteur Pantone ?

Vous voudriez construire un moteur non polluant et qui ne consomme presque pas de carburant ?
Voici une rapide présentation de l'invention de Paul Pantone, suivit des plans.
Vous n'avez plus qu'à vous lancer dans l'aventure !

Le "processeur multi-carburants" ou réacteur à plasma endothermique

Le principe

Le système s'applique pour tous moteurs thermiques (moteurs de tondeuse et motoculteur 4 temps, moteurs de voiture et camion à essence ou diesel, groupe électrogène, chaudière de chauffage central à fuel, etc… le but est d'utiliser un carburant contenant 25% d'hydrocarbures (essence, fuel, huile de vidange usagée, pétrole brut, etc…) + 75% d'eau (eau de pluie, de puits, du robinet ou bien provenant tout simplement du système d'épuration de vos eaux grises et vannes, etc…). En fait, ce n'est pas l'eau qui est intéressante, mais l'hydrogène quelle contient.

Comment ça marche

Ce multi-carburants est portée à ébullition dans un réservoir grâce aux gaz d'échappement qui y sont conduits par le biais d'un bulleur. Nous obtenons là, ce que nous pourrions appeler une micro raffinerie, puisque nous retrouvons le même procédé de distillation du pétrole brut utilisé en industrie pétrolière. Les vapeurs d'hydrocarbures et d'eau dégagées par l'ébullition passent dans le fameux réacteur à plasma (plasma=gaz électrifié) où se reproduit le principe de l'orage. La décomposition thermochimique du mélange eau/carburant s'effectue dans ce réacteur. La vaporisation de ce nouveau mélange dans la chambre d'admission crée de l'hydrogène disponible, qui, mélangé au carburant, génère un hydrocarbure à haut rendement.

Avantages de ce système

- Elimination à concurrence de 99% des rejets de la pollution générés par les voitures et les camions
- Augmentation l'autonomie de votre moteur jusqu'à 300%
- Dépollution de notre environnement en réutilisant nos déchets
- Augmentation de la durée de vie des moteurs par 10
- Suppression de tous les carburateurs et pots catalytiques, dont ces derniers sont loin d'être aussi efficaces comme on veut nous le faire croire
- Réduction considérable de sa facture de transport
- Réduction de l'exploitation des ressources naturelles
- Réduction des risques de pollution de nos océans (Erika en Bretagne et les autres…)
- Etc…

Paul Pantone

Cet inventeur à déposé un brevet international n° US005794601A1 pour son "processeur multi-carburants Geet", il a travaillé seul et sans l'aide d'industriels à l'esprit mercantile et cupide. Afin de se rendre crédible, il a eu l'excellente idée de diffuser GRATUITEMENT les plans pour équiper tout moteur inférieur à 20ch, celui d'une tondeuse à gazon en l'occurrence. De cette manière, vous allez pouvoir vérifier l'information que l'on vous transmet, pour un coût inférieur à 400 francs, en fabriquant votre kit à partir de matériaux que vous trouverez dans tous magasins de bricolage, au rayon plomberie.

Conclusion

Je pense qu'il est judicieux de ne pas travailler seul dans son coin, nous n'avons rien à cacher ou à s'approprier, travailler à plusieurs permet d'avancer (d'évoluer) plus rapidement. Il faut transmettre l'information sans réticence, nous sommes tous sur "le même bateau", lorsque notre planète mère aura atteint le point de non retour, qu'elle sera à l'agonie, elle n'épargnera personne ! D'ailleurs, n'a t-elle pas déjà commencée ?

Déjà enfant, j'entendais parler d'invention concernant le moteur à eau (à hydrogène) et que ceux qui y travaillaient disparaissaient ou bien avaient des "accidents". C'est ce qui s'est passé tout récemment aux USA avec Stanley Meyer, mort en 1999 dans de douteuses circonstances. En effet, ce dernier venait de mettre au point une voiture fonctionnant à l'hydrogène par électrolyse de l'eau, sa voiture était prête à être commercialisée. Quand on veut rester seul à connaître un secret, on est une proie extrêmement facile pour ceux que l'on dérange. Paul Pantone l'a bien compris, il ne doit pas avoir envie de subir le même sort, c'est pourquoi je pense qu'il a décidé de diffuser l'information à l'échelle planétaire par le biais d'internet. En effet, il est beaucoup plus difficile de "supprimer" des millions de personnes qu'une seule. Je pense que c'est trop tard pour la censure, la "machine" est en route ! A vous de continuer le mouvement perpétuel, qu'est la transmission de l'information, en faisant des copies des plans que vous trouverez ci-dessous et de les distribuer tout autour de vous.


SHOUT
SHARE
IT

Informations complémentaires

Le site de Quant'Homme

Voici le site de référence des énergies libres. Vous y trouverez grand nombre d'expériences réalisables par tout bricoleur moyen, concernant les travaux réalisés de part le monde par des chercheurs soucieux de notre environnement. Le point fort de ce site est : "LE PROCESSEUR MULTI-CARBURANTS DE PAUL PANTONE". Trouvez-y Gratuitement les plans, photos, vidéos, tests et résultats, afin de faire fonctionner tout moteur thermique <20ch (une tondeuse à gazon dans le cas présent) par un mélange comportant 75% d'eau + 25% d'essence.

Le site de Jean-Louis Naudin

Jean-Louis Naudin est un de ces chercheurs altruiste travaillant sur les énergies libres. Lui aussi rend public ses travaux et permet à ceux qui le désirent, de les reproduire et pourquoi pas, les développer. Monsieur Naudin à testé l'invention de Paul Pantone et est arrivé au même résultat, soit : 75% d'eau + 25% d'essence. Vous trouverez sur son site : plans, schémas, photographies, résultats ainsi que de multiples vidéos.

Plans du Processeur de Carburant GEET de Paul Pantone

(demande autorisation de diffusion auprès de P. & M. Pantone en cours)

Paul et Molley Pantone, fondateurs de GEET (Global Environmental Energy Technology) et GEET Management LLC viennent d'annoncer qu'ils donneraient gratuitement leurs plans pour un petit moteur inférieur à 20 CV. Ce don est uniquement réservé à un usage privé et pour convertir de petits groupes électrogènes jusqu'à 10 kW.

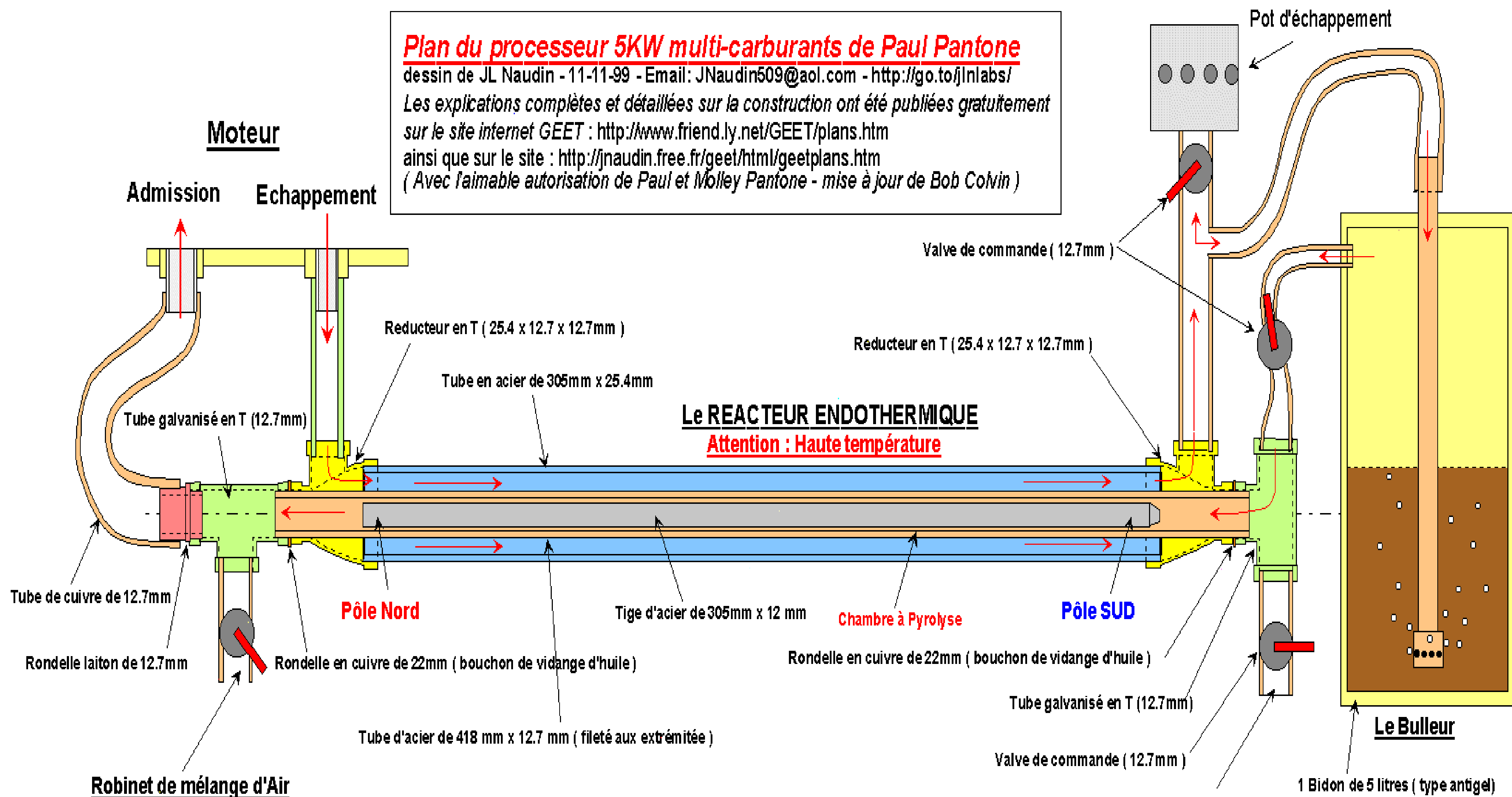
Des étudiants d'une grande école sans bases techniques particulières ont pu construire et faire fonctionner un moteur en un week-end à partir de ces plans.

Ce qui suit est une version "proof of concept" très simplifiée du Processeur de Carburant GEET que n'importe qui peut construire en un week-end en achetant ses fournitures localement dans un magasin.

On utilisera un vieux moteur de tondeuse pour la démonstration, ainsi les choses seront plus faciles à voir sans que rien ne gêne. Pour ceux qui ne connaissent pas le PC-GEET, c'est un " Reformer " de plasma simplifié qui accepte n'importe quel carburant, hydrocarbure ou déchet et le transforme en hydrogène riche (gaz naturel synthétique)

Les plans du petit moteur montrent combien de pièces peuvent être achetées et ensuite montées en partant de pièces de plomberie que l'on trouve dans tous les magasins de matériaux.

Les avantages comprennent la disponibilité de carburants multiples et une réduction des émissions allant jusqu'à 99 % et le doublement du temps de fonctionnement ou MPG.



RODAGE : Une période de rodage de 20 minutes est nécessaire, pendant cette période de rodage, l'axe du réacteur doit être placé dans l'axe magnétique terrestre Nord-Sud (Echappement côté moteur vers le Nord magnétique, et le côté Bulleur vers le Sud) afin de magnétiser la tige d'acier du réacteur.

La configuration de base reste la même pour toute conversion et adaptation à des moteurs. Des versions plus perfectionnées sont maintenant disponibles à partir de GEET qui utilisent des soupapes de contrôle d'air, qui combinent les fonctions des trois soupapes avec une répartition automatique et aussi un carburateur ou des systèmes à injection destinés à remplacer les bulleurs dans les véhicules.

Etape 1

Les outils requis sont les suivants : clés à pipe, clés en croissant ou à ouverture variable, plieuse de tuyaux à ressorts, coupe-tuyaux, outils pour évaser les tubes, clé allen, matériel de soudure, lime et tournevis.
Procurez-vous toutes les pièces et outils à l'avance, voir la liste des pièces ci-après.
La plupart des magasins de plomberie professionnels ont en stock des pièces de meilleure qualité que celles des grands centres de bricolage où elles sont moins chères. Mais les économies ne sont pas importantes sur un petit projet comme celui-ci.
La pièce dont la qualité est la plus cruciale est le tuyau interne, les problèmes se présentent à partir d'épaisseur de paroi incompatibles, pas rondes, des joints aux soudures épaisses etc. sur les tuyaux de mauvaise qualité.



Etape 2

Démontez le moteur en enlevant le réservoir d'essence, le silencieux, et le carburateur. Enlevez la lame de la tondeuse et remplacez-là par un volant en acier, un disque de 12" (30cm) de diamètre de la même épaisseur que la lame pour être en sécurité.



Etape 3

Prenez les T de réduction de 1"x1/2"x1/2" et montez les sur un raccord de 1" (un tube court), ensuite en vous servant d'un tour, usinez - en l'extrémité pour l'adoucir, et alésez le trou dans l'extrémité de 27/32" (21mm) de telle manière que le tuyau intérieur de 1/2" puisse glisser (coulisser) à l'intérieur.
On peut aussi faire cela avec une perceuse sur colonne pour percer le trou de 27/32" ou 7/8" au bout du T et se servir ensuite d'une lime pour adoucir et enlever les parties rugueuses.
Le connecteur en tube de 1/2" et le T de 1/2" devront avoir chacun une extrémité lissée pour recevoir les rondelles de cuivre destinées à faire une bonne étanchéité.
Si quelqu'un a un atelier de mécanique et aimerait faire ça pour d'autres personnes, contactez GEET qui pourrait aussi offrir (s'il y a suffisamment de gens intéressés) le kit complet dont toutes les pièces seraient prêtes à être assemblées en quelques minutes.



Etape 4

Demandez à un plombier de couper votre tube réacteur intérieur de 1/2" à 16 + 7/16" et fileter les deux extrémités. Ici, utilisez des tuyaux noirs parce que les tuyaux galvanisés dégagent des fumées toxiques si on les chauffe trop. Limez la tige acier multi carburant de 12" x 1/2" en forme arrondie sur une extrémité seulement. (7 + 3/8" x 1/2" pour l'essence seulement). Ceci vous évitera d'avoir ensuite des ennuis si vous ne pouvez plus vous rappeler de quel côté est pointée la tige. Le moteur ne fonctionnera pas si la tige est mise à l'envers après avoir eu une signature magnétique.
Assemblez les pièces dans l'ordre comme dans la photo ci-dessous en utilisant des rondelles de cuivre de 7/8" / 22mm utilisées pour les bouchons de vidange de carter d'huile - (2 T de réduction usinés de 2 - 1"x1/2"x1/2" , joints par le raccord de 12" de long sur 1" , glissez le tuyau réacteur de 16 + 7/16" de long sur 1/2" à l'intérieur et ajoutez une rondelle de cuivre à chaque extrémité puis ajoutez ensuite le T de 1/2", l'ajustage évasé mâle en laiton de 1/2" NPT / 1/2" , puis un raccord de 1 1/2" et une soupape de mélange d'air de 1/2"



Etape 5

Assemblez les autres sous-assemblages de composants de soupapes ci-dessous. La plaque adaptatrice entrée sortie en acier d'épaisseur 1/2" ci-dessous est utilisée seulement sur quelques moteurs comme Tecumseh et des moteurs à soupapes en tête (voir Etape 9). Ajoutez un ajustage évasé mâle en laiton de 1/2" NPT / 1/2" à l'admission d'air sur la plaque adaptatrice.
Quelques moteurs Briggs et Stratton etc. ont en général déjà l'échappement fileté pour un tube de 1/2 " mais l'admission est sur l'autre côté du moteur ce qui fait qu'il faut une plus grande longueur de tuyau. Il faudra aussi un connecteur de tuyau de compression (raccord) ou un morceau de tuyau de caoutchouc avec des colliers de serrage à connecter à partir de l'admission du moteur pour aller au tuyau du bulleur.{Soupape auxiliaire de bulleur de 1/2", raccord de 1 1/2" x 1/2", T de 1/2", raccord de 1 1/2" x 1/2", soupape de 1/2" (soupape de bulleur / régulateur), bague réductrice de tuyau de 1/2" à 1/4", raccord demi 3" x 1/4" et silencieux, valve à bille de 1/2" (soupape de pression de retour en option), raccord de 3" x 1/2", un T de 1/2", une bague réductrice de tuyau de 1/2" to 1/4", raccord demi 3" x 1/4", raccord de 1 1/2"}.



Etape 6

Assemblez les pré-assemblages ci-dessus sur la chambre de réaction ci-dessous en faisant attention d'installer la tige de 12" à l'intérieur en l'orientant loin du moteur.
C'est maintenant que l'on peut commencer le bulleur.



Etape 7

Prenez un tuyau de cuivre de 10 3/4" x 1/2" et soudez un adaptateur de tuyau de 1/4" NPT - 1/2" à une extrémité et un bouchon de 1/2" à l'autre.
Percez un trou de 1/16" , tournez de 90 ° et percez encore , et aussi un autre jusqu'au fond. Prenez l'autre adaptateur de 1/4" NPT - 1/2" et coupez la partie de paroi fine pour faire un écrou évidé pour passer le tuyau et limez bien lisse pour mettre dans le bidon "Anti-Gel" (bulleur).



Etape 8

Prenez un bidon d'antigel d'environ 4 litres et percez un trou de 1/2" près du haut du pot à travers le bouchon comme sur la photo. Assemblez les pièces ensemble dans l'ordre suivant : tuyau, raccord demi de 3" x 1/4", connecteur de tuyau de 1/4", raccord court de 3/4", bague, trou dans le pot, bague et écrou évidé et tuyau de pression retour - en option, raccord demi de 3" x 1/4", coude de 1/4", raccord court de 3/4", bague, trou dans le bouchon du pot, bague et tuyau soudé.



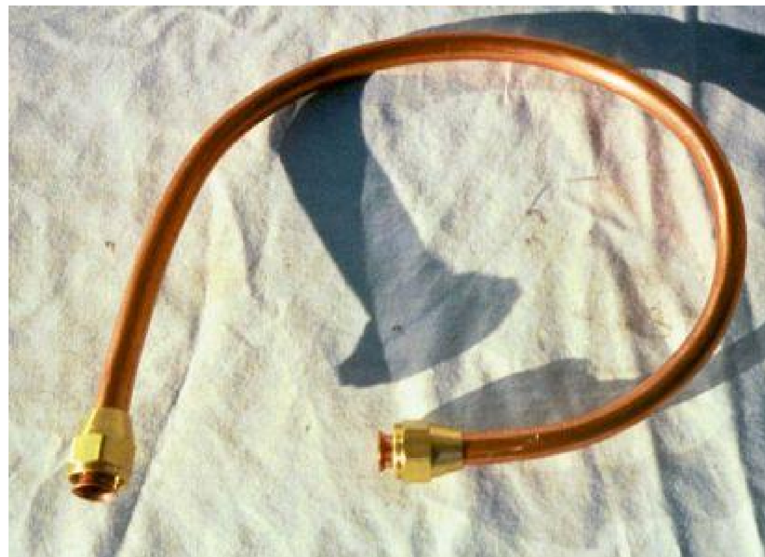
Etape 9

L'adaptateur de port a été formé en nettoyant les ports d'admission et d'échappement. Ensuite en plongeant le doigt dans le port d'échappement pour récupérer un peu de suie afin de la frotter sur du ruban adhésif collé avec un large débord sur les ports.
Ceci laisse alors un gabarit parfait pour percer ensuite dans une pièce d'acier de 1/2" d'épaisseur, ensuite percez le montage et les trous de port et tarauder les ports avec un taraud de 1/2" NPT


.

Etape 10

Utilisez du tube de 1/2" pour 10 CV ou moins (* du tube de 5/8" et des ajustements évasés pour 10 à 20 CV) avec un cintreuse de tube à ressort de 1/2'' et formez une boucle et ensuite enlevez le ressort.
Glissez les écrous évasés à chaque extrémité et glissez ensuite l'outil à évaser (faire les collets) de telle façon que le tube dépasse d'environ 3/16", évasez les extrémités.
(Les climatiseurs domestiques ont des ajustements évasés si vous avez des difficultés à les former).



Etape 11

Assemblez toutes les pièces sur le moteur et ajoutez ensuite un support de tube de 1" ou un suspenseur de sortie de 1 1/4". Remplir le bulleur sans dépasser le quart jusqu'à ce que vous l'utilisiez (ensuite on peut le remplir à moitié). Demandez à quelqu'un de tenir fermement le bidon tout en démarrant le moteur pour éviter qu'il ne se déverse dans les tuyaux, si du carburant mouillait la tige de réaction, cela arrêterait le fonctionnement et vous devrez sécher la tige et les tuyaux. Vous pouvez l'accrocher au guidon de la tondeuse si vous le souhaitez bien après que le moteur ait démarré. Il faut orienter l'extrémité d'émission de la tige plein Nord tout en faisant démarrer le moteur la première fois et le laisser tourner 30 minutes pour que ça rode la tige. La tige se centrera magnétiquement toute seule après avoir fonctionné ou alors vous pouvez souder 3 tétons à chaque extrémité pour centrer la tige (limez les pour les ajuster exactement).
Laissez totalement ouverte la soupape de pression de retour en option, mettez la manette des gaz à mi-course et ouvrez un peu la soupape de mélange et faites démarrer le moteur en faisant varier la valve de mélange d'air.
S'il fait très froid, vous devez mettre le starter en bouchant la valve d'air avec le doigt. Ensuite, augmentez lentement l'ouverture de la manette des gaz tout en réglant la valve de mélange d'air, le moteur tournera facilement à nouveau si vous êtes proche du bon réglage. S'il est difficile à entraîner régler à nouveau la manette des gaz ou des soupapes d'air. Veillez bien à peindre tous les tubes extérieurs et raccords avec de la peinture supportant de hautes températures sinon après ils rouilleront très vite (sauf le cuivre, le laiton et le galvanisé).



Etape 12

Pour une installation sur un générateur, vous pouvez aussi utiliser des coudes à 90 ° pour que les tuyaux soient à l'intérieur de la cage du bâti. Montez le Processeur de Carburant GEET aussi loin que possible du champ magnétique du générateur, pour qu'il n'interfèrent pas entre eux. Faites aussi très attention aux cartes de crédits dans vos poches ou caméras vidéos, ne les approchez pas trop près du moteur en fonctionnement sinon il y aura effacement.



Pour terminer

Faites les essais avec :

- la valve de pression retour pour fonctionner en circuit fermé avec des carburants alternatifs. N'utilisez pas d'hydrocarbures car ils seront contaminés avec l'eau venant de l'échappement (l'hydrogène et l'oxygène se combinant)
- différents matériaux pour le tube intérieur et la tige de réaction
- différentes longueurs de tige et aussi de la tige filetée
- des emplacements pour le mélange d'air et / ou les soupapes de manettes de gaz
- du tube de cuivre chauffé de l'échappement allant du bulleur à la valve de manette de gaz
- des bulleurs de 20 litres environ
- des double bulleurs pour les carburants non solubles
- des jauges de vide etc...
- et aussi des carburants alternatifs.

Ce qui est bien, c'est que en quelques minutes, on peut reconfigurer cette conception.

Nous (Paul et Molley Pantone) projetons d'ouvrir un numéro en 900 bientôt pour les questions techniques, aucun appel pour info technique ne sera pris sur le numéro principal (de GEET). Nous mettons aussi sur pied un newsgroup et une rubrique sur les questions qui reviennent souvent (FAQ) afin que les expérimentateurs échangent leurs expérimentations et découvertes.

Amusez-vous bien et faites savoir aux Pantone comment ça marche !

Liste des pièces

Sur quelques moteurs seulement

- Plaque adaptatrice en acier de 1/2" avec 4 écrous allen à tête encastrée de 3/4" et un disque d'acier de 12"

Processeur de carburant

- 1 - tube noir de 16 7/16" x 1/2" (coupé et fileté)
- 1 - raccord de tuyau noir de 12" x 1" (peint)
- 1 - tige d'acier de 12" x 1/2"
- 2 - Tés réducteurs galvanisés de 1" x 1/2" x 1/2" (Ward - le meilleur)
- 2 - Rondelles de cuivre de carter de vidange de 22mm / 7/8"
- 1 - raccord de tuyau galvanisé de 2" x 11 - raccord de tuyau galvanisé de 2" x 1/2"
- 1 - suspenseur de tuyau galvanisé de 1" avec boulons et écrous
- 4 - raccords de tuyau galvanisé de 1 1/2" x 1/2"
- 1 - raccord de tuyau galvanisé de 3" x 1/2"
- 4 - soupapes à bille de 1/2" NPT (B&K - les meilleures)
- 1 - silencieux NPT galvanisé de 1/2"
- 3 - Tés de tuyau galvanisé de 1/2"
- 2 - bagues réductrices de tuyaux galvanisées de 1/2" x 1/4"
- 1 - boîte de peinture (à grill) haute température
- du tube de cuivre de 27" - 1/2" (* 5/8")
- 2 - bagues évasées mâles en laiton de 1/2" NPT / 1/2" (* 5/8")
- 2 - boulons évasés en laiton de 1/2" (* 5/8")

Bulleur

- 1 - bidon d'antigel de 4 litres
- 4 - colliers de serrage pour tuyau galvanisé de 1/2"
- 6 - tuyaux Vinyl transparents de 1/2" ID (coupés en 2)
- 2 - raccords de tuyau galvanisé de 3" x 1/4" (coupés en 2)
- 4 - rondelles bagues galvanisées de 9/16" (et de 1/8" d'épaisseur)
- 1 - coude de tuyau galvanisé de1/4"
- 2 - raccords de tuyaux galvanisé de 3/4" x 1/4"
- 1 - connecteur de tuyau galvanisé de 1/4"
- 1 - tuyau d'eau en cuivre de 10 3/4" x 1/2"
- 1 - bouchon de tuyau en cuivre de 1/2"
- 2- adaptateurs de tuyaux en cuivre de 1/2" x 1/4" NPT

Sources
Le site de System' Débrouille
http://www.multimania.com/quanthomme/PMC4.htm
http://membres.lycos.fr/quanthomme/jlnlabs/bingofuel/pmcjln.htm

---

Cet article a été lu 10342 fois

Onnouscachetout.com · Reproduction et distribution autorisée sous réserve d'indiquer les sources

Hébergé par MultiMa
LYCOS
Liens sponsorisés



Test d'une tondeuse à gazon équipée du Processeur Multi-Carburants de Paul Pantone

Toutes les informations et schémas sont publiés gratuitement (freeware) et sont destinés à un usage personnel et non commercial

Créé le 22/10/00 - JLN Labs - Mise à jour le 03/04/03

Click here for the english version

Le Processeur Multi-Carburants de GEET est une nouvelle technologie brevetée internationalement (US005794601A1) dont l'inventeur est Paul Pantone. Ce système révolutionnaire permet à la plupart des moteurs 4 temps conventionnels de fonctionner avec un mélange eau/ hydrocarbures. Il est capable d'utiliser tous types de carburants (essence, diesel, kérosène, huiles usagées et autres dérivés d'hydrocarbures...) grâce à son réacteur à plasma à réaction endothermique.
Le Processeur Multi-Carburants permet aussi une réduction importante de la pollution par les gaz émis par l'échappement de près de 85% par rapport à un moteur conventionnel.
Des essais menés par de nombreux industriels et expérimentateurs ont déjà montré qu'il est même possible de faire fonctionner un moteur équipé de ce dispositif avec un mélange d'hydrocarbures (20%) et d'eau (80%)...

Le dispositif est composé de trois parties principales :

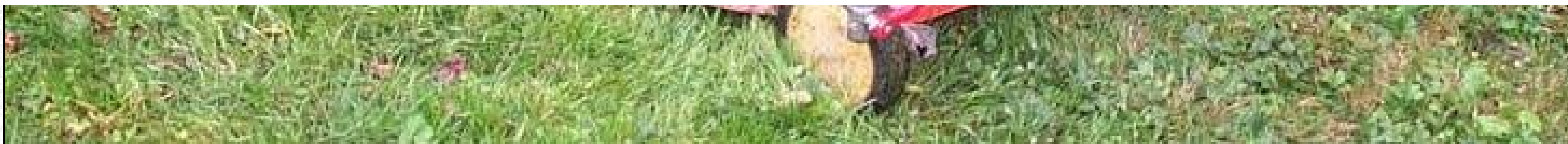
- **La connection Admission/Echappement,**
- **Le Réacteur à plasma à réaction endothermique (contenant le barreau magnétique et la chambre à pyrolyse),**
- **Le Bulleur.**

Le carburateur conventionnel et le pot d'échappement (et son système catalytique) ne sont plus nécessaires après installation du dispositif.

Tests par J-L Naudin d'une tondeuse rétrofittée avec le Processeur Multi-Carburants

Le 21 Octobre 2000, j'ai eu le plaisir de tester moi-même et ce pour la première fois, une tondeuse à gazon de marque Wolf équipée d'un moteur 4 temps avec le Processeur Multi-Carburants inventé par Paul Pantone. Toutes les pièces utilisées sont standards et proviennent de magasins de bricolage et/ou grandes surfaces (rayon plomberie). Les pièces ont été choisies pour se rapprocher au plus près du plan publié gratuitement par Pantone sur le réseau Internet le 11/11/99. Vous trouverez en bas de page le schéma de mon système actuellement en fonctionnement et qui me donne entière satisfaction. Le bulleur est un simple bidon métallique de 5 litres. Le montage de l'ensemble a été effectué de manière à ce que la machine puisse être utilisée en conditions d'utilisation réelles (tonte de gazon).







Description et principes de base du réacteur à plasma à réaction endothermique ***(par Jean-Louis Naudin)*** **:**

Le coeur du processeur Multi-Carburants de GEET est un générateur à plasma à auto-induction ou réacteur à plasma à réaction endothermique.

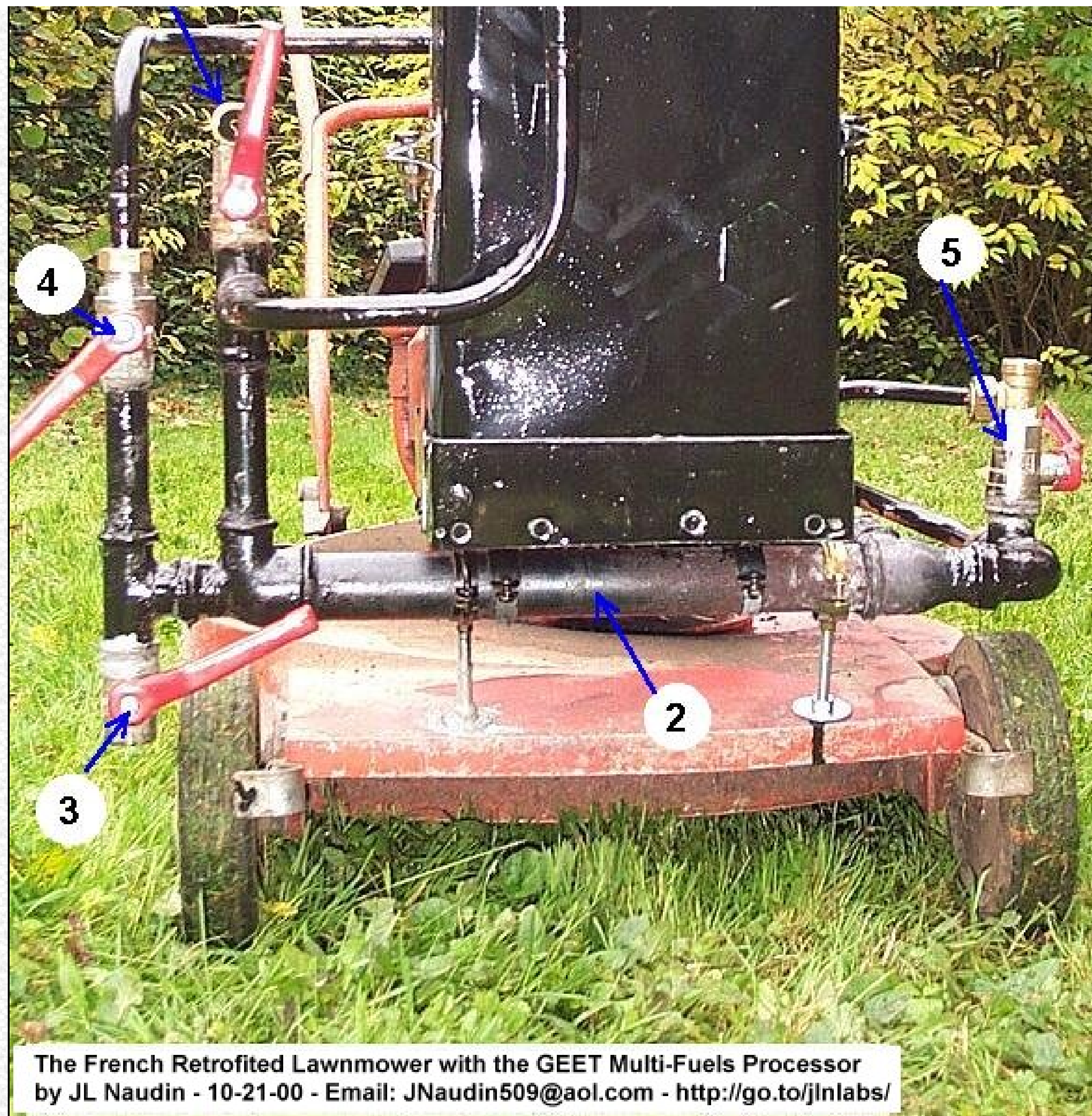
Le réacteur endothermique est composé de deux cylindres coaxiaux en acier :
- Le cylindre intérieur (fileté à chaque extrémité), appelé la chambre à pyrolyse (430mm de long et 15mm de diamètre intérieur) contient une tige en acier de 300mm de long et 13mm de diamètre (non magnétisée avant le rôdage). Un côté de cette tige d'acier est arrondi afin de permettre d'identifier son sens (et sa polarité magnétique après rodage) lors d'un éventuel démontage. La tige est maintenue au centre de la chambre à pyrolyse grâce à 3 petits tétons soudés à chacune de ses extrémités.
- Le cylindre extérieur (fileté à chaque extrémité) est un tube en acier de 300mm de long et 26mm de diamètre intérieur.
Les deux cylindres sont placés coaxialement grâce à deux réducteurs en T (représentés sur le plan ci-dessous) placés à chaque extrémité.

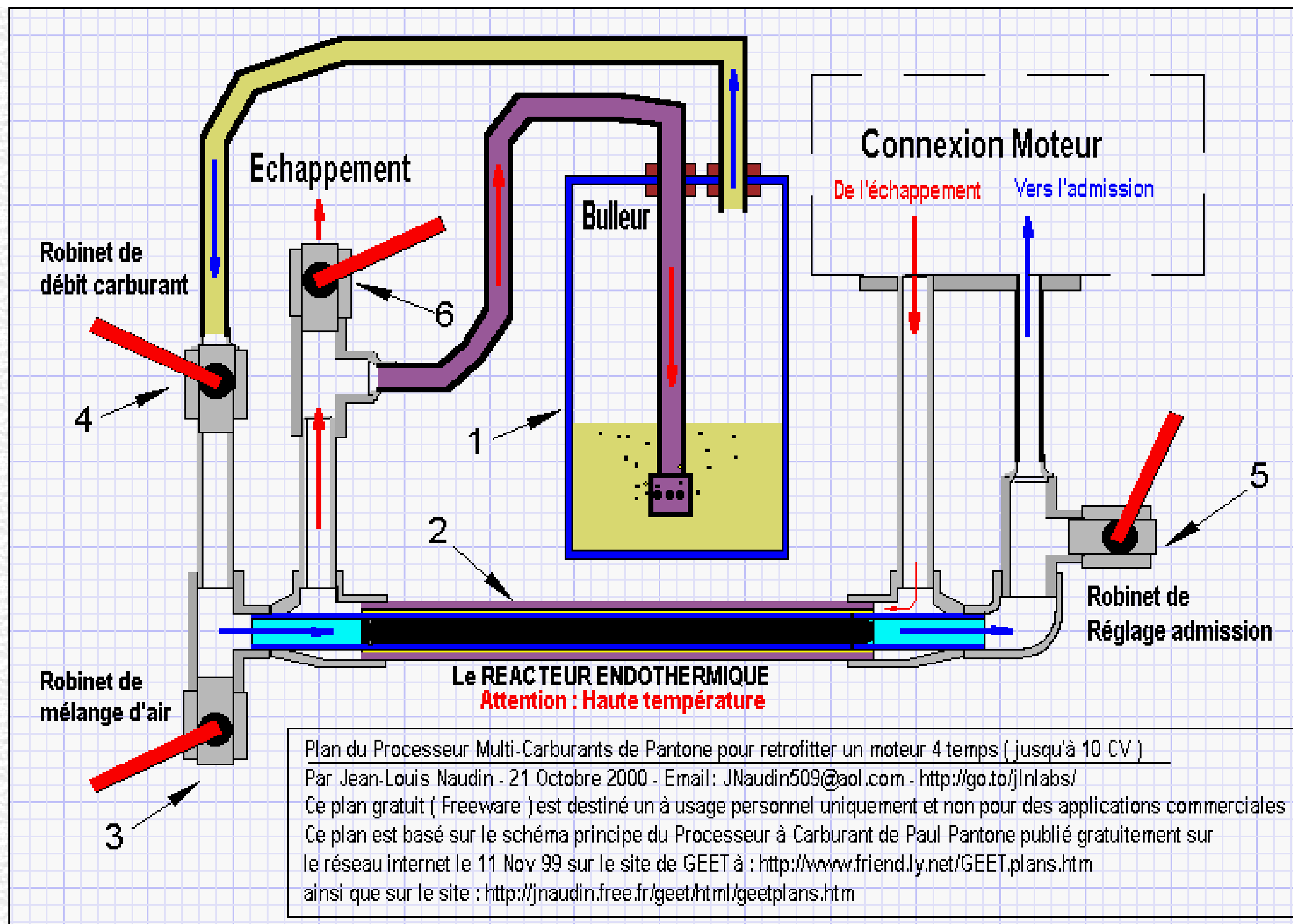
Le bulleur est un réservoir contenant un mélange d'eau et d'hydrocarbures (essence, diesel, kérosène, huiles usagées et autres dérivés d'hydrocarbures...).

Le flux de gaz chauds provenant de l'échappement du moteur circule par la partie extérieur du réacteur avec une forte énergie cinétique , cela contribue à porter à très haute température la tige d'acier (servant d'accumulateur de chaleur) contenue dans la chambre à pyrolyse. Les gaz traversent le réacteur et pénètrent ensuite dans le bulleur contenant le mélange eau/carburant. Les vapeurs du mélange sont aspirées fortement par le vide créé par l'admission et poussées par la pression provenant de l'échappement. L'énergie cinétique des vapeurs est augmentée considérablement (dans la partie bleu clair) par la réduction du diamètre dans la chambre à pyrolyse (effet de Venturi). L'effet combiné de la haute température et de cette énergie cinétique accrue provoque la décomposition thermochimique du mélange eau/carburant.

Le réacteur endothermique forme un ensemble électro-plasma-chimique (EPC) permettant de créer un carburant à haut rendement provenant de la décomposition de l'eau contenue dans le mélange eau/hydrocarbures est confirmée par la présence importante d'oxygène O2 dans les gaz d'échappement.




4
5
2
3
The French Retrofited Lawnmower with the GEET Multi-Fuels Processor
by JL Naudin - 10-21-00 - Email: JNaudin509@aol.com - http://go.to/jlnlabs/


Connexion Moteur
De l'échappement
Vers l'admission
Echappement
Bulleur
Robinet de
débit carburant
6
4
1
5
2
Robinet de
Réglage admission
Le REACTEUR ENDOTHERMIQUE
Attention : Haute température
Robinet de
mélange d'air
3
Plan du Processeur Multi-Carburants de Pantone pour retrofitter un moteur 4 temps (jusqu'à 10 CV)
Par Jean-Louis Naudin - 21 Octobre 2000 - Email : JNaudin509@aol.com - http://go.to/jlnlabs/
Ce plan gratuit (Freeware) est destiné un à usage personnel uniquement et non pour des applications commerciales
Ce plan est basé sur le schéma principe du Processeur à Carburant de Paul Pantone publié gratuitement sur
le réseau internet le 11 Nov 99 sur le site de GEET à : http://www.friend.ly.net/GEET.plans.htm
ainsi que sur le site : http://jnaudin.free.fr/geet/html/geetplans.htm



Vue rapprochée de la connexion moteur

Une période de rodage d'au moins 20 minutes avec de l'essence pure (95SP) est nécessaire. La tondeuse a été placée de sorte que l'axe du réacteur endothermique (2) soit aligné avec l'axe magnétique terrestre Nord-Sud, le coté chaud (moteur) étant coté Nord, et ce conformément aux recommandations de Paul Pantone. A l'issue de cette période de rodage, les tests de la tondeuse ont commencé.
Un premier test réussi a été effectué avec de l'essence pure 95SP, puis un second test réussi avec un mélange de 50% d'eau et 50% d'essence.

Les tests les plus surprenants ont été effectués avec 75% d'EAU et 25% d'essence 95 SP : la tondeuse rétrofitée fonctionne très bien en condition réelle de tonte...



Le démarrage se fait sans problème (comme une tondeuse normale) avec simplement une petite injection de carburant par le robinet de réglage d'admission (5) avant le lancement. Il faut compter une durée d'environ 1 minute pour que le réacteur atteigne sa température de fonctionnement optimal (environ 800° C). Après cette période de mise en température, le moteur de la tondeuse prend ses tours et monte en régime. La vitesse de rotation optimale est obtenue avec les réglages des différentes manettes (3, 4, 5).



Les gaz d'échappement sont très propres et peu odorants.

A ce jour (22/10/00), je confirme pleinement le bon fonctionnement de cette tondeuse équipée du Processeur Multi-Carburant de Paul Pantone et ce avec 75% d'eau et 25% d'essence.

Commentaires additionels : La caractéristique la plus intéressante dans le Processeur Multi-Carburants de GEET est que ce système est capable d'utiliser n'importe quel type d'hydrocarbures comme des huiles usées, du méthanol, de l'essence, des solvants, du kérozène, du bio-diesel et le tout mélangé à de l'eau...

Les essais viennent juste d'être commencés et des tests de performance seront conduits prochainement.

Aujourd'hui, la seule chose que je peux dire, c'est que le Processeur Multi-Carburants de GEET fonctionne TRES BIEN sur ma propre tondeuse modifiée et ce, en parfait accord avec le schéma publié par Pantone et ses observations :

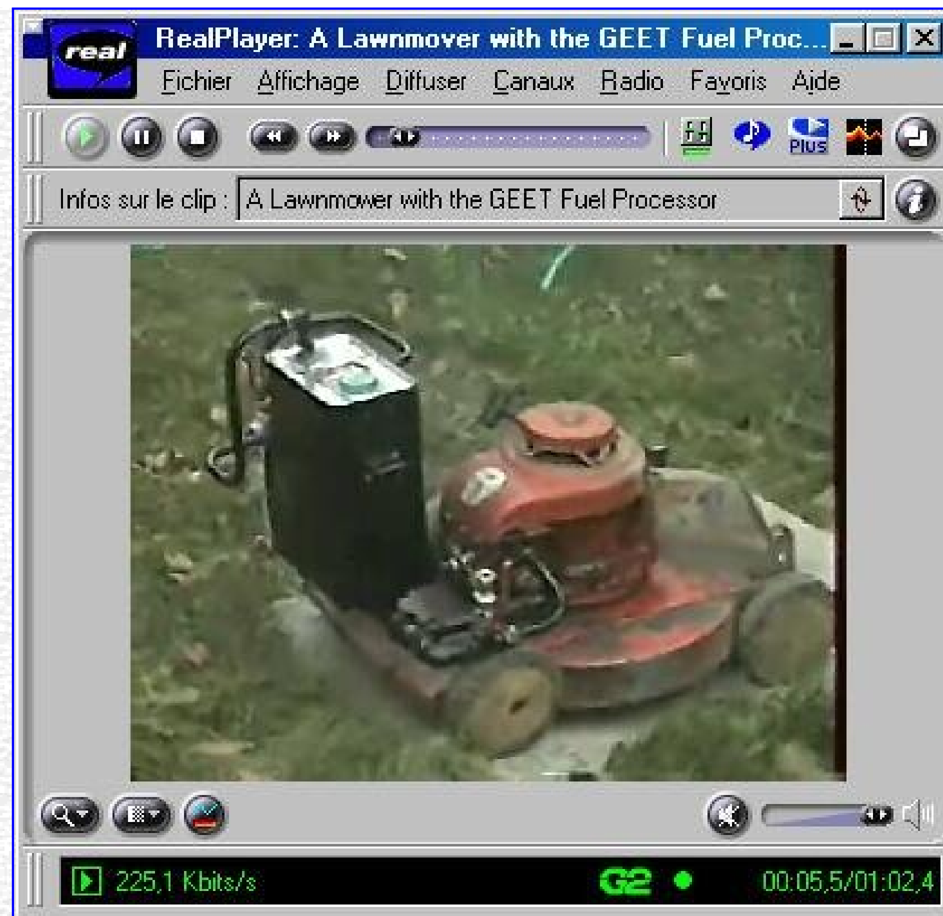
- **Les gaz d'échappement du moteur modifié sont plus réduits et plus froids qu'un moteur standard,**
- **la machine utilise un mélange non conventionnel,**
- **le système ajouté remplace le carburateur.**

Ce système n'est pas un moteur à eau, ce système est un moteur 4 temps (un LAV35 de Tecumseh de 3.5 Cv) qui fonctionne avec sa propre raffinerie miniature embarquée. Ce qui est très pratique et utile pour ceux qui désirent utiliser n'importe quel type d'hydrocarbures...

Voici les vidéos des différents tests :

Vous devez avoir installé l'application "RealPlayer Video", téléchargeable gratuitement à 

Cliquez sur une image pour voir la vidéo correspondante.



Les premiers tours (rodage de 20mn) du moteur équipé du Processeur Multi-Carburants



La tondeuse en action...

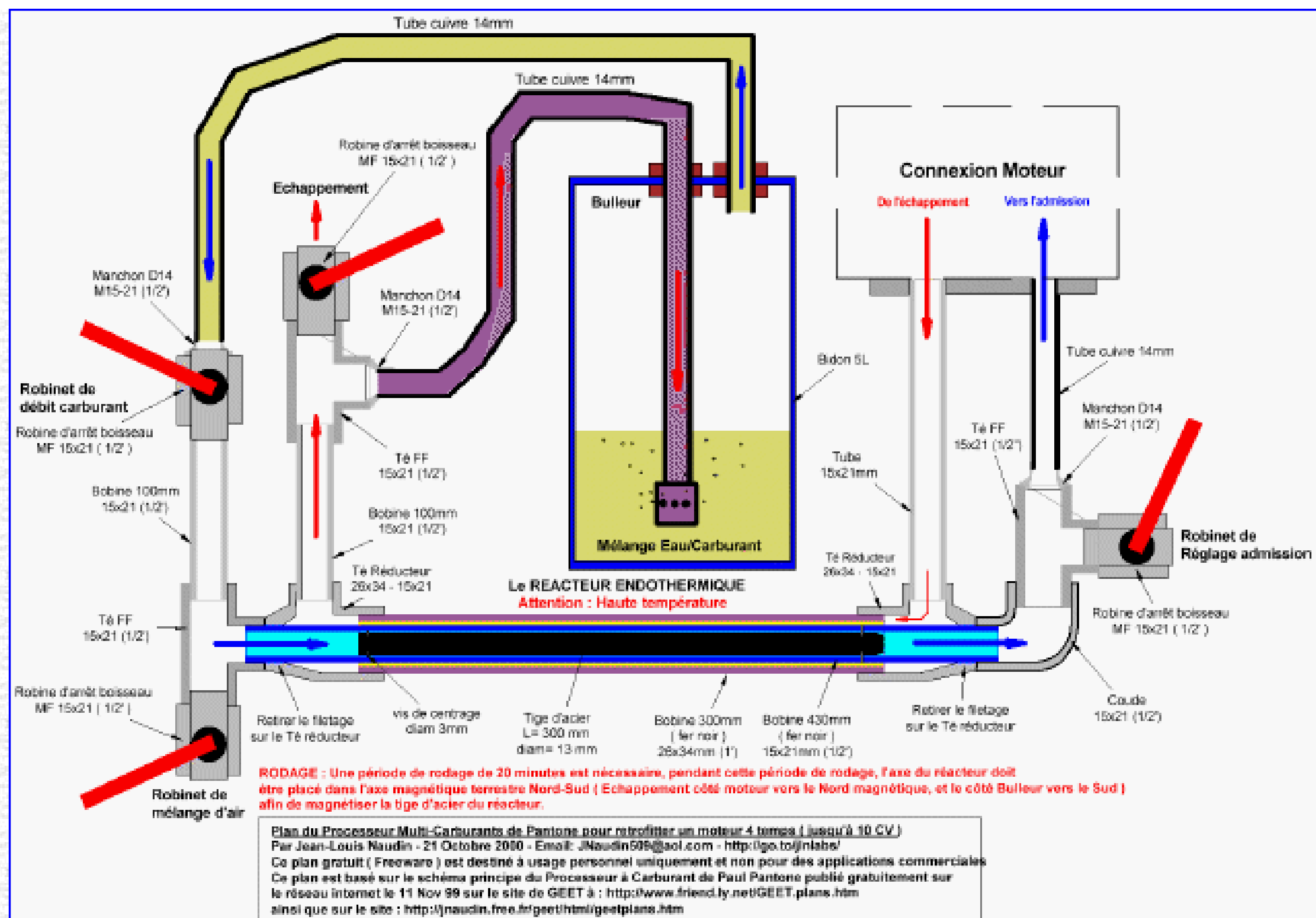


La vidéo du TEST avec 75% d'EAU et 25% d'essence...

Si vous désirez vérifier ceci par vous-même, vous trouverez ci-dessous le schéma réel utilisé dans le cadre du retrofit de ma tondeuse à gazon.

Toutes les informations et schémas sont publiés gratuitement (freeware) et sont destinés à un usage personnel et non commercial.

Je rappelle que tous les essais doivent être effectués en plein air et dans un lieu dégagé par des personnes compétentes et habituées à manipuler la machine servant aux tests. Ceci est une expérience et je décline toute responsabilité sur les dommages et dégats éventuels causés lors de vos tests. Ceci étant effectué sous votre entière responsabilité.



Cliquez sur le schéma pour obtenir une version grand format.

Cliquez ici pour télécharger une version imprimable (à l'échelle 1) du Processeur Multi-Carburants de GEET au format PDF Adobe Acrobat

Compte-rendu sur les tests de consommation du 28 octobre 2000

Le processeur multi-carburants de Paul Pantone fait l'objet de brevet internationaux :

- **US005794601A1 : Fuel pretreater apparatus and method de Paul Pantone (du 18 Août 1998)**
- **WO9614501A1 : Fuel pretreater apparatus and method de Paul Pantone**

Autres brevets utilisant un procédé similaire :

- **WO8203249A1: "A reactor for transforming water and carburant for use as a fuel mixture" de Jean-Pierre Chambrin**
- **WO8204096A1: "A reactor to transmute the matter which using any fuel in its solid, liquid or gaseous state" de Jean-Pierre Chambrin**
- **US4177779: "Fuel economy system for an internal combustion engine" de Thomas Ogle**
- **US5425332: "Plasmatron-Internal combustion engine system" par le Massachusetts Institute of Technology (MIT)**

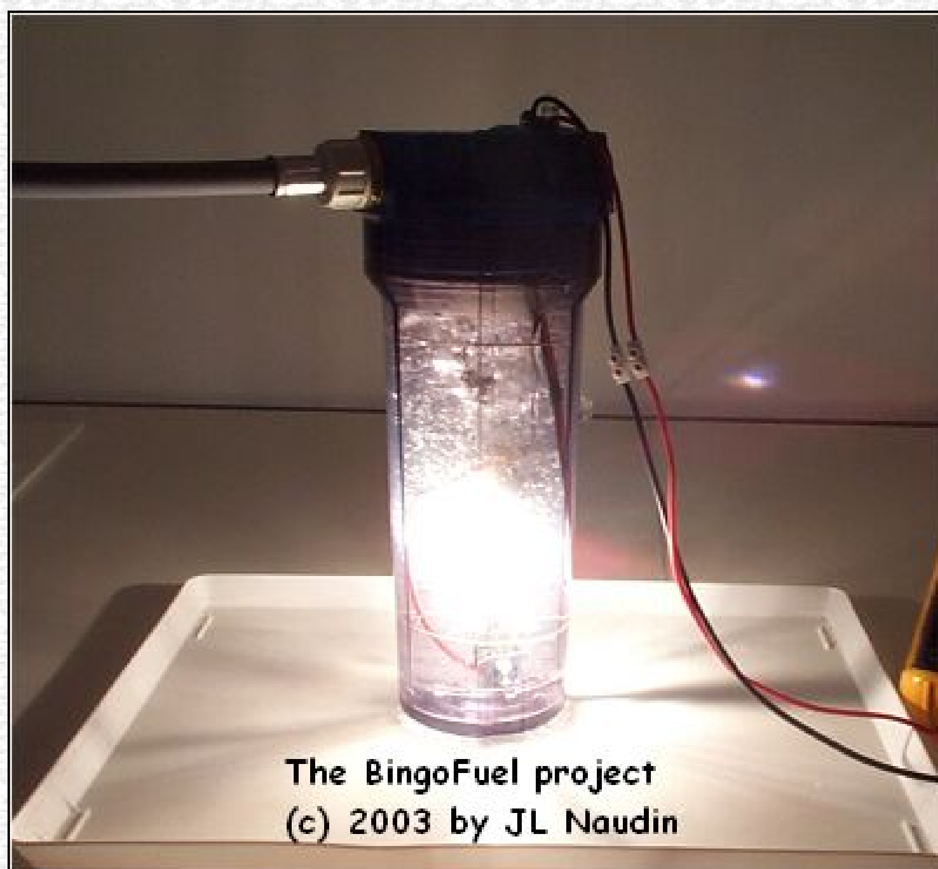
Documents intéressants :

- **Illustration of the Super-Carb process by Himac**
- **Combustion in Energy and Transformation Industries from Rentz, Otto, Oertel, Dagmar (Institute for Industrial Production - University of Karlsruhe)**

Retour vers le projet BingoFuel



Hébergé par MultiMania
LYCOS
Liens sponsorisés



Recherches sur les carburants alternatifs

*créé le 2 Avril 2003 - **JLN Labs** - Mis à jour le 20 Mai 2003*

Toutes les informations et schémas sont publiés gratuitement (freeware) et sont destinés à un usage personnel et non commercial

---

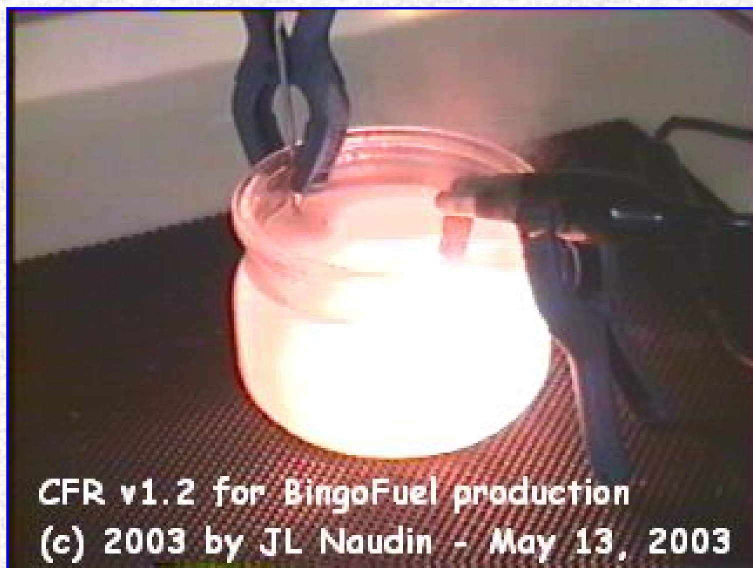
- 

Le *BingoFuel Reactor* v1.0 (1080 litres/heure de mélange de carburant)
- 

Tests du *BingoFuel Reactor* v1.1

- 

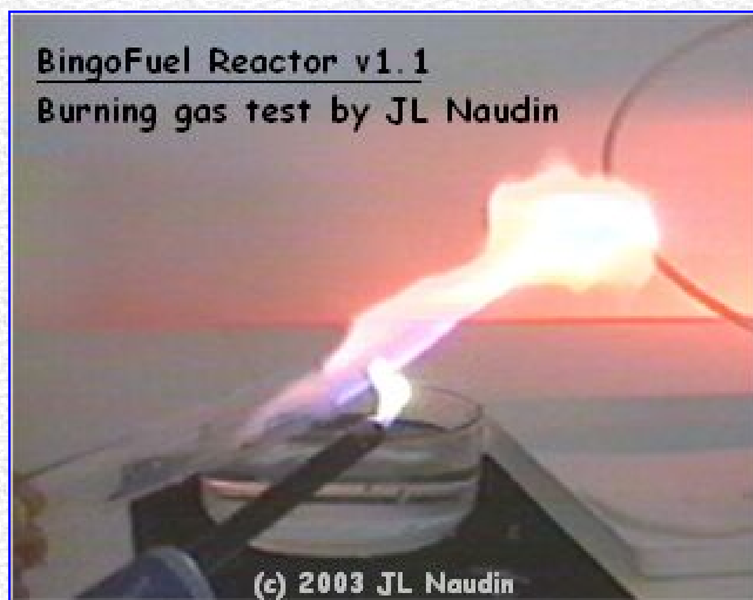
Comment construire le *BingoFuel Reactor* v1.1

- 

Produire du *BingoFuel* avec le CFR... NEW!

- 

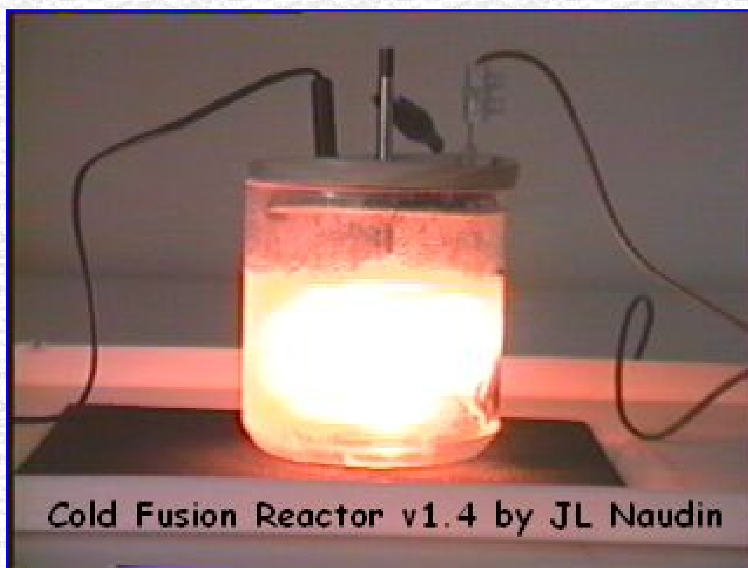
The Worldwide *BingoFuel Reactor* BUILDERS LOGBOOK **(Mis à jour le 04/05/03)**

- 

Tests de combustion du gaz produit par le *BingoFuel Reactor*



- **Un groupe électrogène de 5 cv entièrement alimenté par le *BingoFuel Reactor***



Expériences de Fusion Froide



- 

- **Tests et plans d'une tondeuse équipée du PMC** ***par Jean-Louis Naudin***
- 

- **Tests d'un groupe électrogène rétrofité avec le PMC** ***by Philippe Driot***

Copyright Information

Unless otherwise noted, all materials at this site (including without limitation all text, html markup, graphics, and graphic elements) are copyrighted ©, 1997-2003 by Jean-Louis Naudin. The material available through this site may be freely used for attributed noncommercial educational purposes only. We ask that due credit and notification be given the author.

All materials appearing on this website may not be reproduced, stored in any retrieval system, or used in any way for commercial purposes without the express prior written permission of the copyright holder.

Disclaimer:from the use or The author assumes no liability for any incidental, consequential or other liability from the use of this information. All risks and damages, incidental or otherwise, arising misuse of the information contained herein are entirely the responsibility of the user. Although careful precaution has been taken in the preparation of this material, we assume no responsibility for omissions or errors.

Email : JNaudin509@aol.com

Hébergé par MultiMa
LYCOS
Liens sponsorisés



Le *BingoFuel Reactor v1.0* de JL Naudin

*créé le 2 Avril 2003 - **JLN Labs** - Mis à jour le 14 Avril 2003*

Click here for the english version

Toutes les informations et schémas sont publiés gratuitement (freeware) et sont destinés à un usage personnel et non commercial
All informations and diagrams are published freely (freeware) and are intended for a private use and a non commercial use.

 (03/04/03) : MESURES DU DEBIT DE GAZ EN SORTIE

Le ***BingoFuel Reactor*** (*) utilise de l'eau du robinet ordinaire et une basse tension pour produire une gaz synthétique. Un plasma à haute température (3000-4000°C) est produit dans de l'eau avec un arc électrique entre deux électrodes de carbone. Le ***BingoFuel Reactor*** produit un mélange de monoxyde de carbone et d'hydrogène (COH_2), c'est un gaz qui brule très proprement avec de l'oxygène ou de l'air, et peut être ainsi utilisé comme carburant pour alimenter un simple moteur à explosion. Lorsque le COH_2 est brulé, il produit du dioxyde de carbone et de la vapeur d'eau, il produit ainsi très peu de pollution pour l'environnement.

Ci-dessous, une analyse de la composition de ce gaz sythétique effectuée par la NASA (1) :

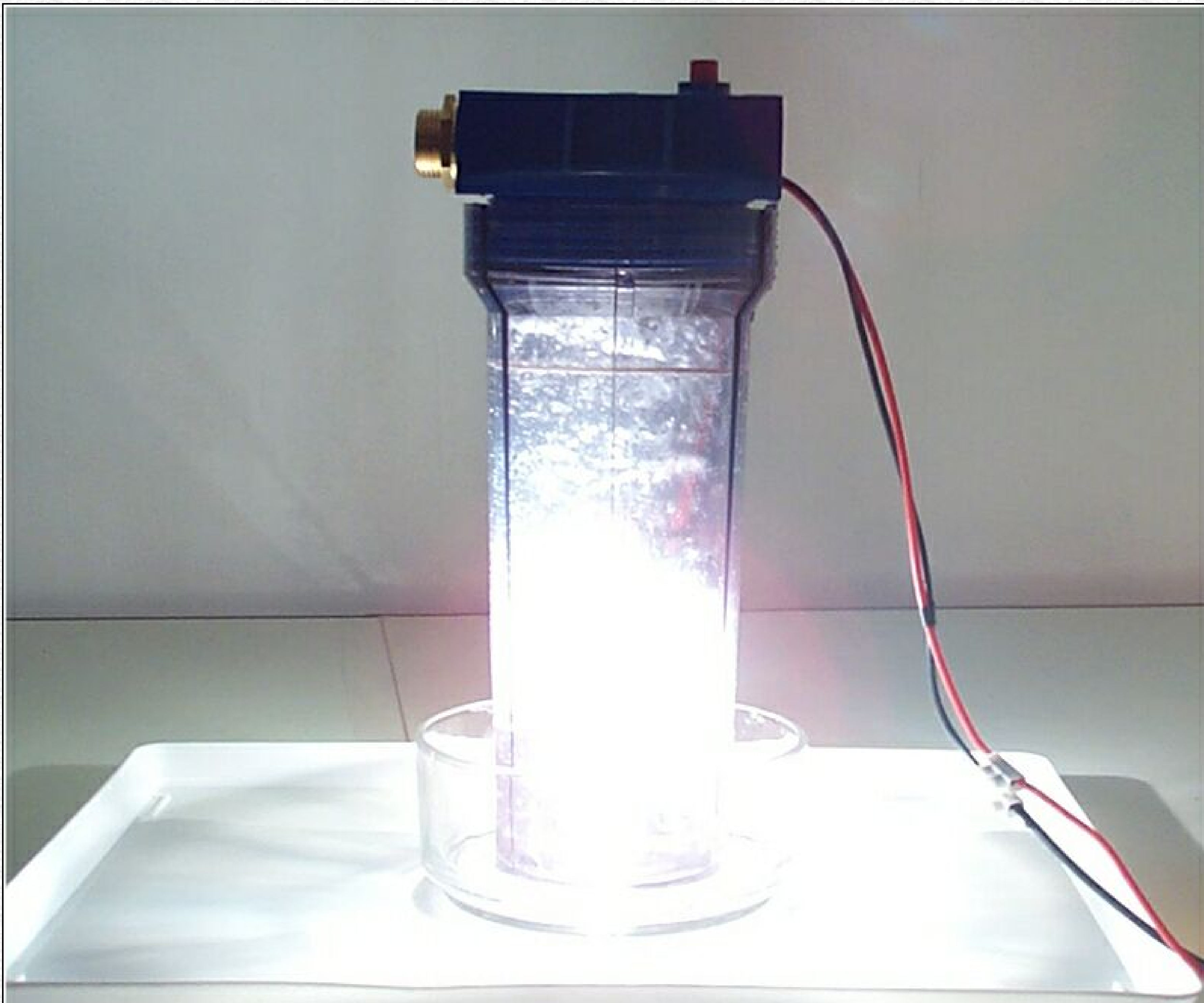
Hydrogène	46.483 %
Dioxyde de Carbone	9.329
Ethylène	0.049
Ethane	0.005
Acétylène	0.616
Oxygène	1.164
Azote	3.818
Méthane	0.181
Monoxyde de Carbone	38.370
Total	**100.015**

Ce dispositif est basé sur le brevet de Hilliary Eldridge US 603,058 "Electrical Retort" du 26 April 1898.

Aujourd'hui, il y de nombreux noms attribués à ce gaz synthétique comme l'Aquafuel™, l'Aqualene™, le Magnegas™, le TrueFuel™, le Carbo-hydrogen™....

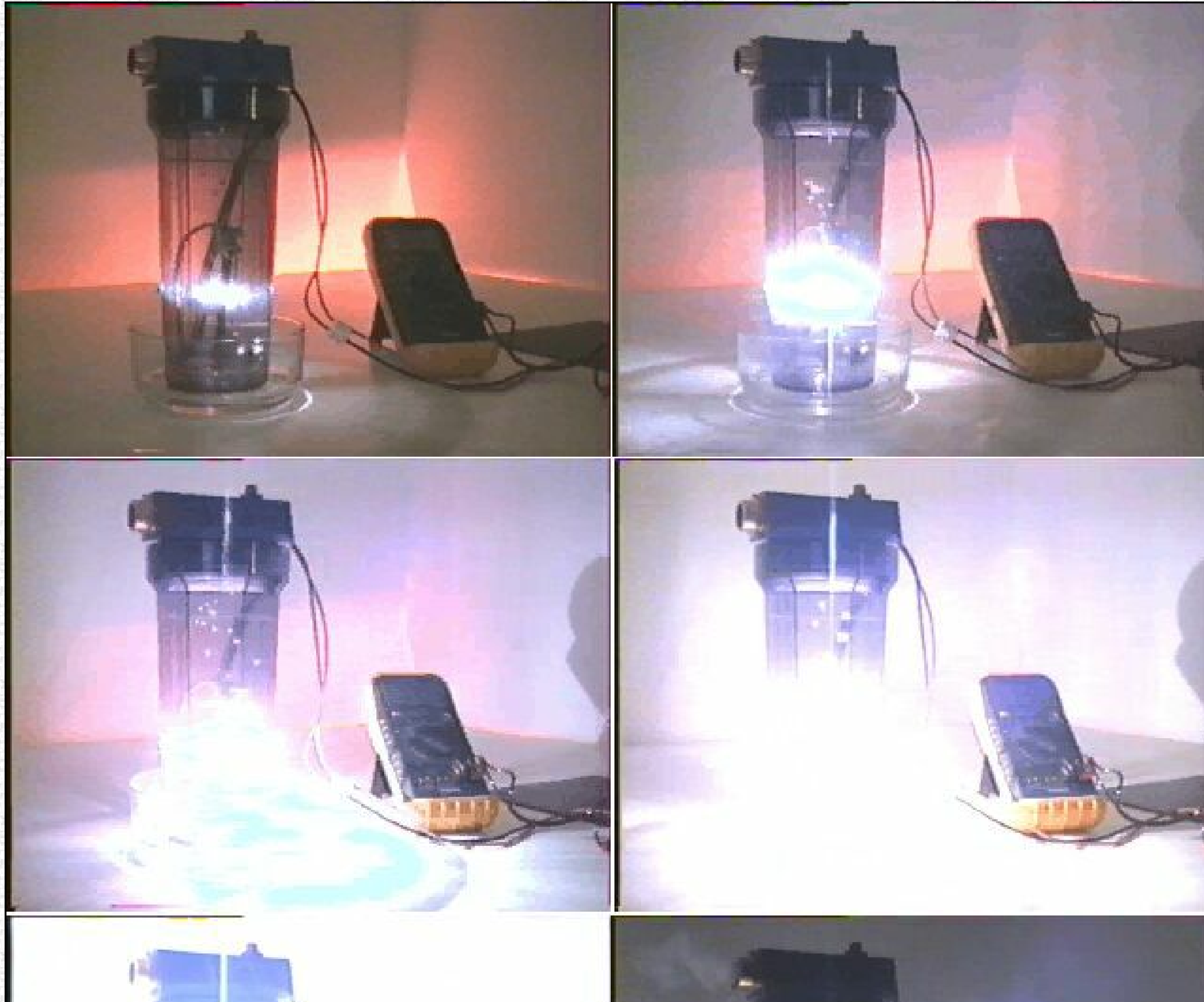


Le BingoFuel Reactor est rempli avec de l'eau du robinet et utilise une basse tension alternative (environ 30V ~)



The BingoFuel Reactor by Jean-Louis Naudin
(c) 2003 JL Naudin - 04-02-03 - Email: Jnaudin509@aol.com
http://www.jlnlabs.org

Le ***BingoFuel Reactor*** transforme de l'eau du robinet en un gaz synthétique,
ce gaz produit peut-être utilisé comme carburant et alimenter un moteur à explosion....

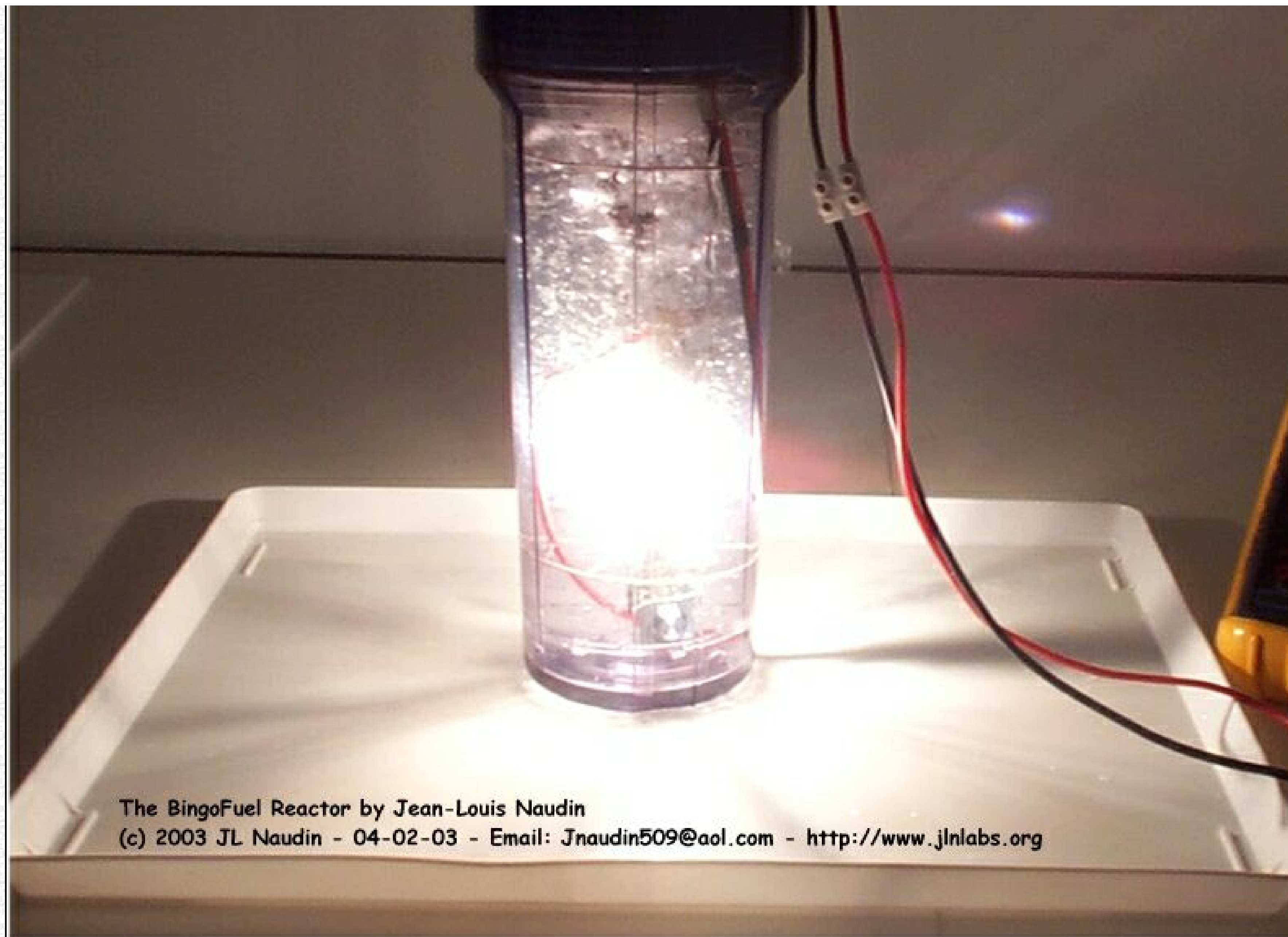


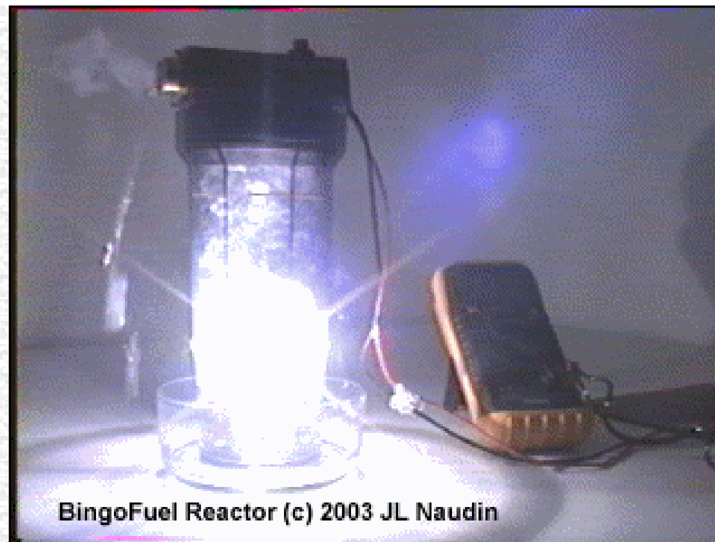


Ci-dessous, la séquence d'allumage du BingoFuel Reactor v1.0


The BingoFuel Reactor by Jean-Louis Naudin
(c) 2003 JL Naudin - 04-02-03 - Email: Jnaudin509@aol.com
http://www.jlnlabs.org




The BingoFuel Reactor by Jean-Louis Naudin
(c) 2003 JL Naudin - 04-02-03 - Email: Jnaudin509@aol.com - http://www.jlnlabs.org



Animated video of the BFR v1.0

Regardez la vidéo du BFR v1.0 en action

Pour visualiser les vidéos, vous devrez avoir préalablement installé l'application gratuite 

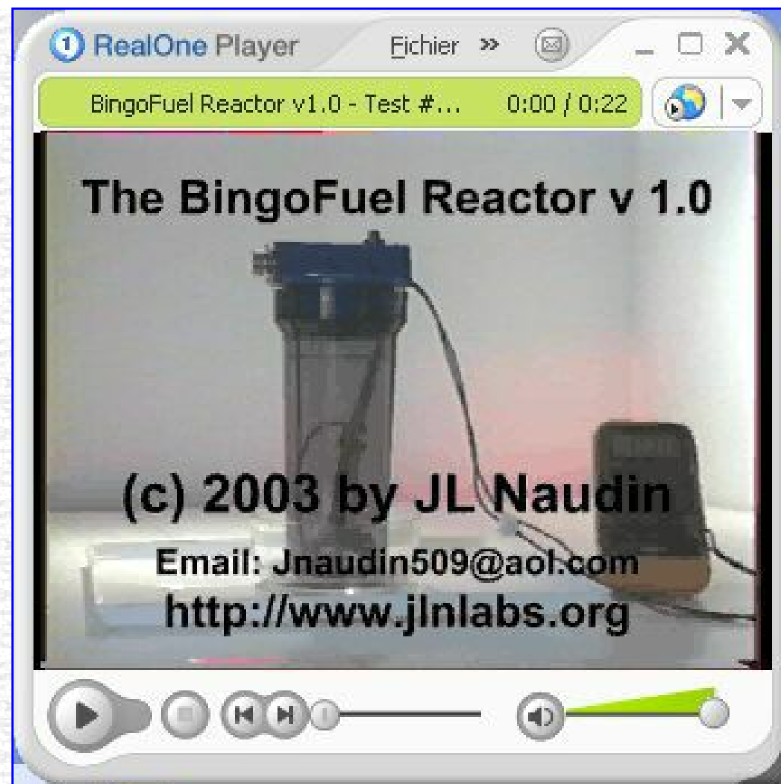
Vous pouvez télécharger gratuitement la version RealPlayer 8 Basic à : http://proforma.real.com/real/player/blackjack.html

Test #1



Cliquez sur l'image ci-dessous pour regarder la vidéo (613 Ko)

Test #2



Cliquez sur l'image ci-dessous pour regarder la vidéo (581 Ko)

Test #3



Cliquez sur l'image ci-dessous pour regarder la vidéo (634 Ko)

Cliquez ici pour regarder une vidéo MPEG du BFR v1.0 en action

---

(03/04/03) Mesures du débit de gaz à la SORTIE :





Regardez la vidéo du test



Cliquez sur l'image ci-desus pour regarder la vidéo (1 Mo)

Volume de Gaz Synthetique	Volume de mélange de carburant	Temps
0.5 litre	3 litres	10 sec
3 litres	18 litres	1 minute
180 litres	1080 litres	1 heure

Commentaire de JL Naudin : Le gaz synthétique produit par le ***BingoFuel Reactor*** n'est pas capable de brûler tout seul, il doît être mélangé avec de l'air dans une proportion de 1/5 (un volume de gaz synthétique pour cinq volumes d'air). Ainsi, la mélange de carburant utilisable par un moteur à explosion est 6 fois plus important que la quantité de gaz produit. Le ***BingoFuel Reactor*** est capable de produire environ 1080 litres par heure de mélange de carburant.

Documents intéressants :

- **Infinite Energy Vol.2, No9, 1996**
- **Infinite Energy Vol.2, No10, 1996**
- **Infinite Energy Vol.2, No11, 1997**
- **Infinite Energy Vol.4, No19, 1998**

(*) Bingo Fuel est un terme utilisé par les pilotes lorsque leur avion est à cours de carburant. Un voyant d'alarme "BingoFuel" s'allume, indiquant que leur réacteur alimenté sur la réserve et qu'il est temps de rentrer à la base...
***(1)* http://arxiv.org/abs/physics/9805031**
Aquafuel™ is a trademark from Aqualux Corporation, Magnegas™ is a trademark from Hadronic Press Inc, TrueFuel™ is a trademark from Advanced Energy Research Corporation, Carbo-Hydrogen™ is a trademark from DW Energy Research

See also :

- 

Tests du *BingoFuel Reactor v1.1*

- 

  Tests de combustion du gaz produit par le *BingoFuel Reactor*

Email : **JNaudin509@aol.com**

---

return to the BingoFuel project home page

